

RUBI T-50

Plancha térmica positiva para grabación en equipos CTP, con sensibilidad al diodo láser infrarrojo (IR) a 830 nm., para medias-largas tiradas. Sin pre horneado.

ESPEORES

Standard: 0,15 – 0,30 – 0,40 mm.
Bajo demanda: 0,20 – 0,24 – 0,50 mm.

EMULSIÓN - EXPOSICIÓN

Color de la emulsión : azul intenso
Contraste post-revelado : alto
Sensibilidad a la luz ambiente - UV- : una exposición de hasta 4 horas no altera las características de la emulsión.
Sensibilidad espectral : 800 - 850 nm. con pico de sensibilidad a 830 nm.
Utilizable en equipos de grabación con tambor interno, externo o superficie plana.
Energía requerida : aprox. **170 mJ/cm²**.
Reproducción trama : 0.5 % - 99 % a 450 l.p.i.
Resolución: hasta 3200 dpi y trama estocástica.

REVELADO

Usar revelador IPAGSA **T-604** en procesadoras adecuadas para planchas térmicas.
Temperatura de revelado : 23°C ± 1°C.
Tiempo de revelado : 30 ± 5 segundos en inmersión.
generador : usar revelador IPAGSA **T-604** como regenerador.
Ratio de regeneración : 150 ml/m².

ENGOMADO

Aplicar **GUM M-504** de uso directo para almacenaje por cortos espacios de tiempo.
Para almacenaje en archivo, aplicar **GUM F-520**.
Para proceso de termo endurecido en horno, aplicar **GUM T-515**.

CORRECCIÓN

Pueden ser utilizados correctores en gel o lápiz para eliminar la emulsión no deseada sobre la plancha.
Aplicar sobre la zona a corregir y dejar actuar durante 20-30 segundos. Lavar con abundante agua.
KR-578 corrector en gel.
Lápices correctores **IPAGSA** punta fina, media y gruesa.

ENDURECIDO POR HORNO

La polimerización de la emulsión mediante calor permite incrementar la tirada en máquina de imprimir.
Aplicar **GUM T-515** antes de endurecer en horno para protección de la plancha durante el proceso.
Condiciones de horneado: Horno estático: 240 - 260°C durante 6-8 minutos.
 Horno dinámico -on line-: 280°C durante 3 minutos.

EN MÁQUINA DE IMPRIMIR

Cleaner A-561 como preparación de las áreas no imagen antes de comenzar la tirada.
Se recomienda su uso moderado durante la tirada y utilizar sólo en caso de necesidad.
Aditivos para el agua de mojado **IPAGSA PH SYSTEM** para máquinas de pliego y rotativas.
Rango de pH recomendado : 4,8 - 5,2.
Conductividad recomendada : 800 - 1.500 microsiemens.

