

Plancha analógica positiva para grabación en equipos CTcP, con sensibilidad a las lámparas ultravioleta o diodo láser violeta a 400 - 410 nm. Para medias-largas tiradas.

ESPEORES

Standard: 0,15 / 0,30 / 0,40 mm.
Bajo demanda: 0,20 / 0,24 / 0,50 mm.

EMULSIÓN - EXPOSICIÓN

Color de la emulsión: azul oscuro.
Cambio de color después de la exposición: alto.
Contraste post-revelado: alto.
Sensibilidad a la luz ambiente -UV-: Se recomienda trabajar bajo luz de seguridad amarilla de baja radiación UV.
Sensibilidad espectral: 350 - 450 nm. con pico de sensibilidad a 400 nm.
Utilizable en equipos de grabación con tambor interno o superficie plana.
Reproducción trama: 1% - 99% a 200 l.p.i.
Resolución: hasta 3200 dpi y trama estocástica (FM) de 20 micras.

REVELADO

Usar revelador **IPAGSA HF-LD** en procesadoras adecuadas para planchas analógicas y/o térmicas positivas.
Temperatura de revelado: 23 °C ± 1°C.
Tiempo de revelado: 30 ± 5 segundos en inmersión.
Regenerador: usar revelador **IPAGSA HF-LD** como regenerador.
Ratio de regeneración: 120 ml/m².
Antioxidante Stand by ON: 100 ml/h.
Antioxidante Stand by OFF: 100 ml/h.

ENGOMADO

Aplicar **GUM M-3** de uso directo para almacenaje por cortos espacios de tiempo.
Para almacenaje en archivo, aplicar **GUM F-20**.
Para proceso de termo endurecido en horno, aplicar **GUM T-10**.

CORRECCIÓN

Utilizar corrector en gel **KR-78** o lápices correctores **IPAGSA** punta fina, media y gruesa.
Aplicar sobre la zona a corregir y dejar actuar durante 20 - 30 segundos. Lavar con abundante agua.

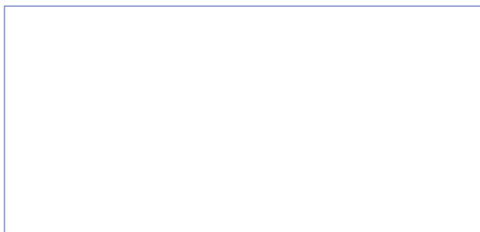
ENDURECIDO POR HORNO

La polimerización de la emulsión mediante calor permite incrementar la tirada en máquina de imprimir.
Aplicar **GUM T-10** antes de endurecer en horno para protección de la plancha durante el proceso.
Condiciones de horneado: Horno estático (Off-line): 200 - 220 °C durante 6 - 8 minutos.
Horno dinámico (On-line): 230 - 250 °C durante 3 - 4 minutos.

EN MÁQUINA DE IMPRIMIR

Cleaner A-610 como preparación de las áreas no imagen antes de comenzar la tirada.
Se recomienda su uso moderado durante la tirada y utilizar sólo en caso de necesidad.
Aditivos para el agua de mojado **IPAGSA PH SYSTEM** para máquinas de pliego y rotativas.
Rango de pH recomendado: 4,8 - 5,2.
Conductividad recomendada: 800 - 1.500 microsiemens.

Nota: Los resultados obtenidos pudieran variar si las condiciones de uso están fuera de nuestros valores recomendados.



IPAGSA INDUSTRIAL, S.L.
Sant Jordi, 15
08191 RUBÍ (Barcelona) Spain
Tel.: 34 93 588 45 00
Fax: 34 93 588 72 68
E-mail: ipagsa@ipagsa.com
www.ipagsa.com

