

Plancha térmica positiva para grabación en equipos CTP, con sensibilidad al diodo láser infrarrojo (IR) a 830 nm., para medias-largas tiradas. Sin pre horneado.

## ESPEORES

Standard: 0,15 / 0,20 / 0,30 / 0,40 mm.  
Bajo demanda: 0,24 / 0,50 mm.

## EMULSIÓN - EXPOSICIÓN

Color de la emulsión: azul.  
Contraste post-revelado: alto.  
Sensibilidad a la luz ambiente - UV-: una exposición de hasta 2 horas no altera las características de la emulsión.  
Sensibilidad espectral: 800 - 850 nm. con pico de sensibilidad a 830 nm.  
Utilizable en equipos de grabación con tambor interno, externo o superficie plana.  
Energía requerida: aprox. **140 mJ/cm<sup>2</sup>**.  
Reproducción trama: 0.5 % - 99 % a 450 l.p.i.  
Resolución: hasta 3200 dpi y trama estocástica.

## REVELADO

Usar revelador **IPAGSA IP-T8** en procesadoras adecuadas para planchas térmicas.  
Temperatura de revelado: 23°C ± 1°C.  
Tiempo de revelado: 30 ± 5 segundos en inmersión.  
Regenerador: usar revelador **IPAGSA IP-T8** como regenerador.  
Ratio de regeneración: 120 ml/m<sup>2</sup>.  
Antioxidante Stand by ON: 100 ml/h.  
Antioxidante Stand by OFF: 100 ml/h,

## ENGOMADO

Aplicar **GUM M-503** de uso directo para almacenaje por cortos espacios de tiempo.  
Para almacenaje en archivo, aplicar **GUM F-520**.  
Para proceso de termo endurecido en horno, aplicar **GUM T-511**.

## CORRECCIÓN

Utilizar corrector en gel **KR-578** o lápices correctores **IPAGSA** punta fina, media y gruesa.  
Aplicar sobre la zona a corregir y dejar actuar durante 20 - 30 segundos. Lavar con abundante agua.

## ENDURECIDO POR HORNO

La polimerización de la emulsión mediante calor permite incrementar la tirada en máquina de imprimir.  
Aplicar **GUM T-511** antes de endurecer en horno para protección de la plancha durante el proceso.  
Condiciones de horneado: Horno estático: 220 - 230°C durante 3 - 5 minutos.  
Horno dinámico -on-line-: 240°C durante 3 - 4 minutos.

## EN MÁQUINA DE IMPRIMIR

**Cleaner A-561** como preparación de las áreas no imagen antes de comenzar la tirada.  
Se recomienda su uso moderado durante la tirada y utilizar sólo en caso de necesidad.  
Aditivos para el agua de mojado **IPAGSA PH SYSTEM** para máquinas de pliego y rotativas.  
Rango de pH recomendado: 4,8 - 5,2.  
Conductividad recomendada: 800 - 1.500 microsiemens.

Nota: Los resultados obtenidos pudieran variar si las condiciones de uso están fuera de nuestros valores recomendados.



**IPAGSA INDUSTRIAL, S.L.**  
Sant Jordi, 15  
08191 RUBÍ (Barcelona) Spain  
Tel.: 34 93 588 45 00  
Fax: 34 93 588 72 68  
E-mail: [ipagsa@ipagsa.com](mailto:ipagsa@ipagsa.com)  
[www.ipagsa.com](http://www.ipagsa.com)

